

京都漆物
同業組合
月報

染色得る。此染料製劑を精淨劑として洗濯に使用すれば極めて稀薄な溶液にありても其作用は顯著なるは注目し得ず。染色と洗濯を引續きに行ふには洗濯機中に冷水又は温水を盛りタクトラカリーフト四オンスを加へ處理し軽く搾りて乾燥に移すと適當の染料溶液は可染物と共に染浴に入るを以て染色は均一に行はる。洗濯機中の液は必要に應じて補足し反覆使用し汚れて最早使用に耐へざるに至り放棄す。

捺染に於てタクトラカリーフトは他の染料溶液と同様に使用し得る。此使用により染料の溶解度及滲透は良好になり、印華した染料が生地の裏までも滲透し兩面捺染を行ふ様に見ゆる。之れを拔染制にヘイドロツナルファクトを共に使用すれば純白な拔染又は鮮明な著色拔染を得るものである。

絹の精練に添加したるに時間を短縮し且結果良好であつたご報告せられてゐる。

タクトラカリーフトの缺點としてはクロロムレキを容易に脱却し得ざる不快の臭氣を有するにあるも少量に使用すれば其臭氣は有毒作用なく、其臭氣は隨て耐へ得るやうになる。

二、パーメントール

前者と同様のものに「パーメントール」と稱へるものがある。其の同章を見るに、パーメントールは攝氏約二百〇五度にて沸騰し、水、石鹼等に可溶性の物質であつて脂肪性及糊質を除去する効力は特に強ひ。木綿及其他の植物纖維工業に助劑として卓越した効果がある。其効果を摘記すれば左の通り。

一、加工物の濕潤を完全ならしむ。

二、脂肪、油脂、碳油、タール等を可溶性に誘導する事。

三、アルカリ使用量を節約せしめ工費を低減ならしむる事。

四、繊維を美しく柔軟にし且目減を抑制する事。

五、促進的作用に依りて漂白工程を有利に且つ迅速に行はしめ之に依りて

六、漂白時間の短縮漂白液の稀薄を許さしむる事。

七、漂白後生地の黄變せざる事。

八、完全なる糊落劑たる事。

綿糸布の地入として用ふ。

加工品一〇〇グラムに対して

三〇〇グラム

操作時間 二〇—三〇分間

右工程後染色をアルカリ性又は中性浴にて三十分は各操作後の水洗を省き地入浴に直ちに染料を加へても可なり。又地入浴に従来アルカリ又は石鹼類を加へて作業する時はパーベントール使用と共に此等を半減するか又は全く省略するも可なり。

キヤイ精練に用よ。

従来の方法 パーベントール應用
苛性苛達 二—五% 一、二—三、五%
モノソール油 一%
パーベントール 〇、二—〇、三%
漂白助剤として用よ。

加工品一〇〇キログラムに對して
パーベントール五〇—一〇〇瓦を使用する時は漂白液の濃度を四分の一に減するか又は漂白時間を五分の一に短縮し得べし。依りて柔き手觸りを與へ目減りを防ぎ耐久力を保持する等の利益を算るべきものなり。

漂白後石鹼處理を行ふに當りパーベントールを加ふる時は石鹼量を約三分の一—二分の一に減するのを可く、又同時に美しき青味を持ち重變せざる漂白を得る。

染色工程に於ける應用
パーベントールは染料の溶解助剤となり、脂肪溶解作用及び均一染色を與ふる助剤となるも鹽基性染料と共に用ふを得ない。脂肪溶解作用強く爲夫等を多量に含有せる木綿染色に際して特に効力を表す。硫化染料と共に用ひてプロセスの生成を防ぎ色相を濃厚ならしむ。

綿糸桶染 (容量二十倍)
綿糸一〇〇キログラムに對して
直接染料の時は パーベントール四〇〇瓦
硫化染料の時は 同 四〇〇—七〇〇瓦
綿布染
一、ジツカー使用 (容量二—四倍)
直接染料の時は パーベントール二〇〇瓦
硫化染料の時は 同 三〇〇—四五〇瓦
二、杵染機使用 (容量五—一〇倍)
パーベントール四〇〇—七五〇瓦
綿糸布糊落劑として應用
パーベントールと苛性苛達を併用して糊落しを行ふ時は澱粉類を良く溶解し不純物、油、シミ等を除去するに効あり。

生地一〇〇キログラムに對して
苛性苛達 一、五—二キログラム
パーベントール 三〇〇—四〇〇瓦
煮湯時間 三〇—四五分間
此際モノソールを五〇—七五瓦添加する

絹織物毛織物
白上ダ用細粉代用
(鹽化礬土) 白色染料

友備着尺柄末細配合白上ダ染
亞鉛末代用ハ即純白鮮明染上
絹織布毛織生地増量兼付用
紋羽二重地綾羅掛上染出シ用
昨春輸入以來白上ダ鮮明且經濟ナル原料ニテ意外ノ好評ヲ博シ多量ノ注文を取引リ願
居候何卒各位御試染ノ上御用合順上度染法配合説明書並呈仕其詳ハ別紙ニ附會談
見本品御送付申上候

兩面寫地染カセイソム糊(新入荷品)
相編布毛織物友備着尺小紋染亞鉛末及ビ枝葉用糊狀至ツテ細微純白ニシテ要領ノ如ク染
料配合上鮮明ナル色素、染上上色艶登ルシタ使用ニハ胸切レ至ツテ宜キ在来ノ糊ノ如ク
太ラズ糊ヘタラセズ地色寫ノ如キ表裏同一色ニ染付キ水洗脱糊速ヤカリシヨ有尺地小紋
柄ノ如キニハ一入大遣化實用ト經濟ノ愛ネタル優越品ナレバ各位御試染ノ上御用アラン
事ヲ併セテ御願可申候

京都市三條通堀川東入

住 竹谷染料店

電話中三八二一番
振替穴阪九五二二番

廣 告

京都市高辻通油小路東入

川行キ脫水器中古買入 西澤利一郎

電話四六〇六

發明品特許
實用新案
商標 意匠

出願事務取扱 辯理士 新實芳太郎

京都市東區丸太町下ル

貸工場 各染物業ニ適ス

當組合へ

申込所ハ

公
示

◆公示第十二號
左記ノモノ職工徒弟契約ノ締結シ登記ノ手續ヲ
了シタリ此旨公示ス

友仙塾部員 森山秀之助 工
吉井千代松提弟
組長 八木伊三郎
西田 重幸
佐藤 榮太

浅色技師員西脇三郎

公示第十二
左記ノ組合ニ依テ第十六條ニヨリ雇傭契約
解除セリ此旨公示ス

友仙監部員
 青井千代松
 御召再整部員
 小野木太助徒弟
 組長
 八木伊三郎
 倉本光三
 小南勇
 水田久

山崎貞之

組長 八木伊三郎

右修業ノ旨授業師ノ薦告ヲ領シ茲ニ京都染物
業組合定款ノ規定ニ依リ修業狀ヲ附與ス
大正十四年五月廿五日
京都染物同業組合

友仙榮部員	内田松之助	徒弟	古淵長
〃	〃	〃	今江清
〃	〃	〃	藤原義
〃	〃	〃	太田周太
〃	〃	〃	久野信

友仙薬部員田中三之助
糸經色染部員杉原彌三郎

雜
錄

合田 清
鹽谷 久
末廣 泰

客員北陸地方より關東方面に涉り、染業視察のため出張せられたるが當時は何れも不況に際し、染作業工場は殆んどなく爲めに目新たらしき告材料を得難く僅かに見聞せし所を報告すれば左の如し。

類のあることなく青結屋と稱するものゝ存在認め得るに過ぎず其他染色に關するものごしは僅かに精練業の一種あるのみ元來此地方は植物の産地として著しき進歩をなし居ると雖も何れも羽二重織綿織富士等にして有色物は

工場を足羽郡大野郡阪井郡の三郡に跨り五ヶ所に設く各工場は其製品の種類に別ちて分擔せしめ本會社は他に競争者なく縣下に於ける獨專事業

に於ては京都府内に見ざる所なるが加工賃は比較的低廉なり之れ株主の多くは機業家なるを以て結局自己の製品に對する加工を自己の關係せる會社に依頼するものにして會社の利益配當は其に勝るなる工資の割を

するがために會社幹部の只營利のみを望んで、
業方針となすものと思はれ、合致せず常に一種
の現象を有し居れりと、獨業家以外の株主は嘆
居れり

會社現時の營業種目は精練染色蠶糸の三種に區
別せられても、染色の如きは有名獨賣のものに

て曩き友仙加工を試みたるも失敗に終りたるが之れ京阪地方が殆んど染織物の集散地にして利便を得ることの易きに反し所ある邊鄙の地方に於ては注文主との交渉不便と製品上十分の經驗を有せざるを以て世の流行に先だつ如き製品は到底近き將來に求むべきを能はざれば亦止む

を受け下すの製品を使用し労働賃銀の安き職工を使用し得るを以て若し熟練を積みたるうは京阪地方と將來其輸流を争ふ時期あるべきを信ず作業工程に就ては日新たらしきものなく只職工は其地方に於て容易に雇ひ得らるゝと共に労働

石川縣は金澤市に於て各種の染物を産すと雖ども大規模のものなくいづれも家族工業にして著しき發達を見ず且つ其作業たる分業に依るもの

なし來りたるが縣は以前より之れを憂ひ統一の方針を以て臨みたるも目的を達せざりしが昨年漸く意志の疏通をなし商品陳列場長を組長に推

上げ完全に同業組合に依り組合の組織をなしたり將來は多少面目を改むることなるべし現時組合員は各種藥物及之に附屬せる杖上歯、浮落の十數名を加へて三百戸に達んとし其製産額は

縣は輸出絹織物を獎勵し工業試驗場を設け毛織物製織整理機械を設置し盛んに之が研究に資し食糸精練會社に保護を加へつゝあるも一盤一哀は免れざる所當時の不況は何れの業をも苦しめつゝわけて各工場共に煤煙の上ぐるを見ざりし

富山縣中に影をせる業態は僅かに二十數餘戸を算するに過ぎずして其製品たる手拭裁簡單なる中形染程度のものにして絹織物の如きは殆んど數ふるに足らず當業者は絹物は金澤市に依頼し該地に於て出来さるものは京都へ依頼する慣なるを以て當市に於ては熱心に研究するも

の要もなく、農産品或は木産物の日用品位の需
要に應ずるに過ぎず之れとて輕りたる注を數な
り殆んど他の副業に過ぎざるものと謂へり
農事業としては模範織物工場を監督し検査法を
設け検査を施し其向上に力の居れる之れがため
工場に製織せらるる「ジョーゼット」は輸出品

中の最良の位階を占むるに至れるは皆不知の所
 なるが、本品は純絹のものに銅仕上げのものとの
 一種ありて其製法を區別し最初より膨脹何度付
 ジョーゼットと稱し摺糸の度數より打込みの
 弱弱を加減し製織せらるる又普通品は約三十%乃
 四十%の銅加工せらる

量を減少して居なかつたにも拘らずアムモニアの入りたるものは二〇%を失ふて居た。同様ので五シ、シのアムモニア水を加へたは六九・七%も損失したのであつた。

酸曹建はトリプル比重計一〇〇度の溶液を其〇・五シ、シ及五シ、シを加へ同様の状況にあらしめた後檢したが少しも化水素の減耗を見なかつたこの事である。

漂白剤の經濟から見て酸曹建を以て中和を驗める。尤も此實驗には漂白材料を入

利などの説多數之に決し各選したる處左の
員當選各就任せり其時前部長市田直次郎氏は
部長として三期に六ヶ年同就職の功勞者なる
を以て記念品を贈呈することとし其贈定は役員
に一任せり

第二章 出品

九條 出品ヲ區別シ左ノ三部トス

第一部 明治大帝御事蹟模塑

(一) 遷都御東幸

(二) 君食大使一行發程

設計圖ヲ添付スヘシ
、荷重ノ出品ニシテ基礎工事ヲ要スルモノ
、運轉ノ爲メ電動力ノ供給ヲ要スル機械
、（所要馬力ヲ設計書ニ記載スヘシ）
、建築物

第

十三條 出品ハ總テ部類、番號、品名、數、代價（非賣ナレバ其旨ヲ記スベシ）及出品者ノ住所氏名ヲ記シタル出品札ヲ添付スヘシ

十四條 出品ハ之ヲ賣約又ハ賣スルコト

公
●
1
示

雜
錄

客毛斯斯女工職工對其商店
現下の不況は、客毛斯斯女工の不況甚だしき
より之に對しては、客毛斯斯女工は救済を求むるの方法
としては、販賣店に對し機械工場に注文する數
量を制限し手藝工場への注文數量を多からしめ
爾後に職工救済の計を採らるべく願望書を提出
し、双方對等の優劣を機械工場に關する諸種の弊
害を挙げ、下運動をせしめ、其結果大阪モエ
スヤン同業會は右の願望書を與へたるに職工側は
之に満足せず更に別項の要求書を發したり之に

し同盟會は後日の回答を約したるも十分なる
 決法を見出し得ざれば或は紛糾をして増々大
 る恐れあり

御回答書

般商況不振ノタメ機械染友仙發達ノタメ手染
 友仙ハ非常ナル打撃ヲ受ケ其從業者諸君カ困難
 逢遇セラレテアル實狀ニ付テハ御同情ニ堪
 エタル處ニ有之候

因テ其ノ救済策トシテ我等當業者ニ於テ一時拵
 染友仙製染ノ販賣ヲナサハル様申中込有之候ヘ
 其今般ニ之レカ製品販賣ヲ中止スル如キハ我等
 當業者ノ到底堪ヘタル處ナルヲ以テ此ノ御要求
 ニハ斷難キモ左ノ方法ニヨリ諸君ノ目的ヲ達
 セラル、トニ盡力致スヘタ候

一 手染友仙カ拵染友仙ニ比シ圖案精巧ニシテ且
 品質染色共ニ優良ナルコトヲ一般需要者ニ宜
 品買入ルメ適當ノ機關ヲ設ケ其ノ費用ハ工場
 主ト諸君共ニ販賣業者ニ於テ負擔スルコト

二 拵染友仙ノ内製製造品ハ之ヲ排斥シ友仙モ
 スラシノ聲價ヲ傷ツケタルニ勤ム

三 手染友仙從業者ノ考案セラル意匠圖案ヲ拵染友
 仙ニ登用スル如キハ絕對ニ之ヲ防止シ工場主
 ト協議ノ上適當ノ對策ヲ講スル

四 販賣ニ於ケル手染友仙從業員ノ失業者諸君ニ
 對シテ大ニ同情スルヲ以テ之ノ救済方法ヲ

工場主及官廳ト共ニ考究スル

以上ヲ以テ御要求ノ趣旨ヲ達成スルコトヲ得ハキ
 甚ニ御座候何卒我等ノ哀情御諒察ノ程懇望ニ堪
 ヘス候

全國モスラン手染友仙宣傳聯合會御中

右の如く販賣店の答書に對しては職工側は満足
 する能はず更に左の要求書を提出した

要求書

大正十四年六月二十日大阪織物同業組合事務所

業者ハ手藝ヲ授ケテ其ノ生活ヲ爲メ死節ノ境迄モ有ル
 狀ニ御同情ヲ賜フ候様泰深謝候
 親ヲハ其ノ救済策トシテ御小下ナレシ
 (一)ノ項目ニ附テハ何卒一般需要家ニ手工友仙
 捺染友仙トノ識別出來得ヘク宣傳ニ御盡力
 ナレ度候
 (二)ノ項目ニ付テモ異論無之何卒美術手工友仙
 眞價ヲ保持増進スヘク是又御盡力下ナレ度
 (三)ノ項目ニ付テハ商道徳向上要職ノ爲メ是非
 ニ御盡力願度且ツ工場主ト協謀云々トアル
 工場主及聯合會ト協議ノ上適當ノ方策ヲ講
 ル事ヲ記入願度候
 (四)ノ項目中「京阪ニ於テハ手染友仙從業者ト
 ルヲ全國中友仙從業者ト改メラレシ」ニ
 ニ御同情ヲ以テ之ノ救済方法ヲ御考究下サ
 事ニ就テハ左ノ方法ニ依テ我等幾力ノ手
 友仙從業者ヲ御救済下ナレ度候
 (イ)此ノ際物質的ノ與給ニ依ル救済ヲ受クルヨ
 ハ永遠ニ安定ヲ得ル爲メ永遠ニ職業ヲ與ヘ
 レル事ヲ希望ス
 (ロ)需要ト生産ト作ハナル爲メ一般毛新給取
 者ニ於テモ相互ニ迷惑ヲ與セラレフ、有ル
 ヲ見聞スル者ナリ依テ生産過剩ヲ防止セ
 給友仙ノ眞價ヲ保持増進スル爲メ手染友仙
 捺染友仙トノ加工制限が必要ニ付捺染業者
 加工種類ハ左記ニ依ル
 (ハ)捺染加工ハ柄ニ於テ手染ニテ出來タル範
 限ル事
 染色ニ於テ一色タル事
 以上ヲ以テ要求ノ趣旨ヲ達セ度ト存シ候ニ
 何卒御同意下ナレ度奉懇願候也
 大正十四年六月 日
 全國毛新給手染友仙宣傳聯合會
 大阪毛新給同業會御中
 右の問題に就ては大阪同業會代表者川崎勘太郎
 氏中國に立つて斡旋の勞を担はれつゝありしが
 終に左の條件の下に去る二十日双方の協定な
 しこと目出たき事なり
 一、手染捺染の識別宣傳は適當の機關を設ける
 その費用は工場主同業 負擔とする

一、失業救済は及後工場が閉鎖に納めてある
貨の三分成は五分を積立てその不足額は
友由一及び割當、同屋個が負擔補ふ
（特別規程の下に同時商品陳列場に於て展
開せらるゝに就き出品希望者は規則點覽
當組合へ申込まるべし）

京都市工藝品展覽會ノ目的及方法

一、本市内ニ於テ生産スル左記工藝品ノ改
進ヲ期ヘル爲主權ノ下ニ京都市工藝品
會ヲ開辦ス

織物、染色物、刺繡、糸物、陶磁器、漆器、
金屬品、人形、扇子團扇、木竹製品、小
化粧品、

二、左に掲タルモノハ出品スルコトヲ得ス

一、製作後三年以上経タルモノ
二、官公私博覽會、共進會、展覽會ニ出
シタルモノ

三、風致ヲ害スル虞アルモノ

三、會場ハ同時公園市立商品陳列館トシ會期
大正十四年十月十五日ヨリ同十一月十五日
ヲトス

四、出品方法ハ左ノ如シ

一、出品希望者ハ所定ノ出品申込書ヲ大正
四年十月一日マデ出品者所屬組合ヲ經
市役所庶務課ニ提出スルヘシ

二、出品物ハ開會二日前ニ出品者ニ於テ陳
裝飾ヲ了セラルヘシ

三、出品物ハ所定ノ出品札ヲ添付セラルヘ
四、出品點數ハ一人ニ付三點以内トス

五、出品物ハ賣約ヲ書スコトヲ得
ルモノハ總テ之ヲ審査ス但シ特別ノ理由
モノハ審査ヲ辭退スルコトヲ得

六、審査員ハ市長ヲ推薦ス

審査手續ニ關スル事項ハ別ニ之ヲ定ム

六、審査ノ結果優秀ナル作品ニ對シテハ左記四
種ノ褒狀ヲ授與ス

一等、二等、三等、褒狀

同一人ヲ數個ノ褒狀ヲ受テヘキ場合ニハ最
ノ評點ヲ得タル出品物ニ對シテノ最優
モノトス

第二十五條 賣約品賣約ヲス場合ハ代價
三分ノ一以上ヲ手附金トシテ賣約者ヨリ徴
出品ニハ賣約札ヲ貼付スヘシ
前項ノ賣約人ニ對シテハ賣約證ヲ交付シ閉會
後五日以内ニ代價ノ殘額ヲ引換ニ出品物ヲ交
付スヘシ
但シ賣約人期日以内ニ代價ノ支拂ヲ爲サザ
ルトキハ賣約ヲ取消シ手附金ハ出品人ニ交
付ス
第二十六條 出品ノ交換又ハ代價ノ變更セント
スルトキハ事務所ノ承認ヲ受クヘシ
第二十七條 出品者ハ陳列場所ヲ他人ニ譲渡又
ハ貸與スルトコト得ス
第二十八條 會場ノ通路ハ必ス本會ノ指定圖ニ
依ルヘシ
第二十九條 使用中陳列戸閉ノ破損シタルトキ
ハ其出品者ニ於テ直ニ修理ヲ施シ原形ニ復
スヘシ
第三十條 出品者會期中假令ニ陳列場ヲ閉鎖シ
又ハ出品ヲ撤去シ會場ノ秩序ヲ亂スコトヲ得
第三十一條 出品物品ヲ搬出セントスルトキハ
本會ニ届出ヲ提出證ヲ受クヘシ
第三十二條 出品物ハ閉會後五日以内ニ建物及
工作物ハ十日以内ニ撤去シ之ヲ搬出シ土地ヲ
原形ニ修復スヘシ
前項期日同ニ撤去ヲ爲サルトキ又土地ヲ原
形ニ復セサルトキハ本會ニ於テ執行シ其費用
ヲ出品者ヨリ徵收スヘシ

試驗所記事

二 石鹼の泡による相系精練法

瑞西國バーゼル市のシュミット氏により案出せ
れた最も新しい精練法である。其大要は石鹼
液に絹を浸漬する代りに石鹼浴の上部に裝置
られた圓轉し得る棒に絹糸を掛け絶えず下か
石鹼泡を立たせ是れに接觸せしめて精練する
法であつて「フォーム」法と呼ばれる。

電氣の傳導を良くして精練時間を短かくする
石鹼に感應音速又は誘電音速を加へる方法が

一、「フーオム」法によりたものは従来の精法によるものと同様の結果を得、然して繊維中に殘留する石鹼の量は少なく、濃度も少ない。

二、「フーオム」法によるものは精練完全でもつて迅速に行はる。

三、硬水の作用を受ける事従来の方法によゑものより少ない。

四、絹を石鹼、脂肪質又は他の藥品で處理し、そして後の状態が良いとするならば「フーオム」法を用ふる必要はない。

五、繊維の強力、弾力及増量、染色に對する性質は石鹼精練浴で行ふたものと同一である。

六、「フーオム」法により精練したものは手觸り及光澤は共に佳良であつて、精練中繊維の動搖少ない爲め後の工程に取扱ひ易し。

精練後生地に生ずる「ムラ」を除去する方法

絹帛を精練したる白生地に白色の「ムラ」を生ずるは往々見る所にして染色其他の加工を施す時に更に著しく「ムラ」を現出す然れども絹帛の濕する間は之を發見し難く乾燥後に至りて判明するものなれば當業者も知らず識らず多量の損を招く恐れありて中には之を除去し難きもの見做すものあれども左の方法を用ゆる時は容易に除去するを得る其方法左の如し

第一 工程絹帛を結晶炭酸ソーダの稀薄なる温溶液に浸漬し、少時間放置したるのち之を水洗す

第二 工程純醋酸の稀薄溶液に漬け込み數時間放置し後水洗す（然れども工業用の醋酸は不純物の混合せらるゝものなれば之を用ゆるも其効なし）

参考 この「ムラ」を生ずる原因は漂白剤又は増量剤を使用するに依り起るもの

絹織布 毛斯寫染 (鹽化蘇土) 白色染料
 白上ダ用胡粉代用
 友側着尺柄末糊配合白上ダ染
 亞鉛末代用日印純白鮮明染上
 絹織布毛斯生地増量兼染付用
 紋羽二重地模様摺上染出レ用
 昨春輸入以來白上ダ鮮明且經濟ナル原料ニテ意外ノ好評ヲ博シ多量ノ御注文ヲ引リ願
 居候何卒各位御試染ノ上御用命願上度染法配合説明書進呈仕其他詳細ナル染法ハ御會談
 見本品御送付申上候

兩面寫地染カセインゴム糊(新入荷品)
 絹織布毛斯寫染友側着尺小枝染亞鉛末及ビ拔染用糊紫至ツテ細微純白ニシテ鮮明ノ如ク染
 料配合上鮮明ナル色素、染上上色堅固ニシテ使用ニハ胸切レ至ツテ宜ク在来ノ糊ノ如ク
 太ラズ糊ヘタラセズ地色寫ノ如キ表裏同一色ニ染付キ水洗脱糊速ヤカニシテ着尺地小枝
 柄ノ如キニハ一大進化学用ト經濟ヲ愛ネタル優越品ナレバ各位御試染ノ上御受用アラン
 事ヲ併セテ御願可申候

京都市三條通堀川東入

住 竹谷染料店

電話 中三八二番
 振替 大阪九五二番

廣 告

發明品特許
 實用新案
 商標 意匠

出願事務取扱 辯理士 新實芳太郎
 京都市室町丸太町下ル

辯護士開業

刑事 民事
 取扱
 事務所

酒 見 新 一

京都市上京區寺町丸太町下ル
 電話 二六四七

七、出品物ノ陳列場所及運賃ノ關スル事務ハ
市役所事務課員ノ指示ニ從ヒ各組合當局者ニ
於テ出品者ニ代リ之ヲ取扱フモノトス
八、出品物ハ開會中輸出スルモノトシ但シ已
ムラ得テ本會由アルモノハ特ニ承認ヲ受ケラ
ルヘシ
九、出品物ノ保護ニ關シテハ市ニ於テ相當ノ注
意ヲ爲ストモ天災地變損失災難其ノ他ノ
原因ニ依リ亡失毀損汚損等一切ノ損害ハ對シ
テ市ハ其ノ責任ヲ負フ
十、出品物ノ運賃ニ關シテハ去る二十一日午後七時
ヨリ役員會を開キ近來物價ノ流行變遷は速
ニシテ之に應ジテ其流行色を適當に染出すは困
難ナリトシ一般同業者の爲に標準を作成シ
之ヲ使用セシムルの方針を立て各商店側ノ賛同
を経て之を實行することし之れが専任委員十
名を設け一切の權限を委ね當該より第一回製本
を發行し以後は部の事業として之を繼續せしむ
るの決議をなしたり其委員ハ
池田伊三郎 小倉芳之助 新 仁三青
高橋三郎 青木 末吉 早崎 高三
藤原定次郎 高岡 兼吉 木下龜次郎
藤村松之助
昭和四年度カラ實施ノ健康保險法施行令案
要旨
本年度カラ實施スル確定トナツキハ健康保險
法ノ施行令案ハ日下内務省法令審議會ニ於テ
審議中アルガ該案ハ可ナリ大ナモノデアリ
勞務中ニテ掛ツキタルノ之ガ審議ヲ終ルハ今
後相當ノ日子ヲ要ス可ク勞務保險調査會ノ之ヲ
附スルハ秋頃トナル見込デアリ而シテ該施行
令ハ左ノ如キモノデアリ
第一、本法第二條第二項ニ基テ賃金給料又ハ俸
給ニ準シテモノノ範圍及評價方法 第三條
第二項ニ基テ標準報酬ニ關スル事項
第二、報酬中賃金、給料又ハ俸給ニ準シテモノ
ノ範圍ハ「勞務ノ對價タル性質ヲ有スル經常
的ノ給與」ニ限定シ職員以外ノ者ノ賃與ハ之
ヲ除外ス
第三、賃金、給料又ハ俸給ニ準シテモノ、中實
務大臣ノ指定スル者ニ依リ被保險者タル資格者
ニ對シテハ「勞務ノ對價タル性質ヲ有スル經常
的ノ給與」ニ限定シ職員以外ノ者ノ賃與ハ之
ヲ除外ス
第四、本法第二十條ニ依リ被保險者タル資格者
ニ對シテハ「勞務ノ對價タル性質ヲ有スル經常
的ノ給與」ニ限定シ職員以外ノ者ノ賃與ハ之
ヲ除外ス

第五、同時ニ二以上ノ業務ニ使用セラル、被保
險者ノ歸屬(本法第四十條ニ依リ命令)
第六、本法第四十一條ニ基テ保險組合ニ關スル
事項
(一)組合ノ管理ニ付テハ其決議機關トシテ組合
會ヲ設ケ其執行機關トシテ理事ヲ設ケ理事
(イ)組合會議員十二名以上、議員ハ事業主
ノ指名シタル者ト被保險者タル組合員ノ互選
シタル者トヨリ成ル原則トシテ各半數トシ組
合ノ管理ニ關スル重要事項ハ必ス組合會ノ議
決ヲ經ル事、而シテ議員ノ資格、定数任期及
選舉ニ關スル事項ハ規約ヲ以テ定ムル事
(ロ)理事、組合會ノ議員中カラ三人以上ヲ
互選スルコト、ソノ内一人以上ハ事業主側ニ
屬スル者ニ當ル事
(二)組合ノ財務ニ付テハ毎年事業年度ノ剩餘金
ハ組合總支出ノ前三年ノ平均額ノ半ニ達ス
ル迄之ヲ準備金トシテ積立タル事、組合ノ缺
損ノ場合ニ二年以内ノ期限ノ長期借入金ヲ爲
ス事ヲ許ス事
(三)組合ノ利用方法ハ郵便貯金又ハ確實ナル銀
行預金及國庫證券又ハ公共團體ノ債券ノ所有
ニ限定ス
(四)組合ノ分金ニ付テハ決議機關數ノ四分ノ三
以上ノ議決ニヨリ主務大臣ノ認可ヲ要ス、又
分割ニ依リテ分金スル組合ハ員數三百人以上
ハ事、組合ノ分金ニ付テハ役員員數新役員ニ事
務ノ引継ヲ爲スハ分金ノ認可後十日以内トス
(五)組合ノ解散ニ付テハ組合員ノ事業ノ繼續困難
ニ附シテ組合員組合員當時三百人未満トナ
ツタ場合ニハ組合員ノ議決機關數ノ四分ノ三
以上ヲ以テ決議シ主務大臣ノ認可ヲ受ケテ解
散スル事
輸入染料數量 本年五月中神戸港に輸入セ
られた人造染料數量は左の通り
アニリン染料 五月中
國別 數量 價 格
英吉利 三五、五〇九 四七、二〇六
佛蘭西 五五、六五五 一〇九、九七四
獨逸 五三、五八五 一八三、一六六
日本 一、一六六 一、一六六
以上ノ染料は本年五月中神戸港に輸入セ
られた人造染料數量は左の通り
アニリン染料 五月中
國別 數量 價 格
英吉利 三五、五〇九 四七、二〇六
佛蘭西 五五、六五五 一〇九、九七四
獨逸 五三、五八五 一八三、一六六
日本 一、一六六 一、一六六

第二、染色法(毛布染法)
モスラン又は毛糸は豫め充分湯に浸しておき然
後染色にかゝるものなるが油氣を含むものは
水一升につき二匁位のアンモニアを加へたる湯
に三十分浸してアンモニアを中和せしめたる後
水洗す
第三、染色法(毛布染法)
モスラン又は毛糸は豫め充分湯に浸しておき然
後染色にかゝるものなるが油氣を含むものは
水一升につき二匁位のアンモニアを加へたる湯
に三十分浸してアンモニアを中和せしめたる後
水洗す
第四、染色法(毛布染法)
モスラン又は毛糸は豫め充分湯に浸しておき然
後染色にかゝるものなるが油氣を含むものは
水一升につき二匁位のアンモニアを加へたる湯
に三十分浸してアンモニアを中和せしめたる後
水洗す

何れの相系も此染法を生ずる傾向があつて其
多くは精練が染色の時に生ずるらしい。擦れの
發生は意の種類、養意の方法、體の健康状態
に影響するものと思はる。
アニリン染料の染法(「アニリン」は生糸
に決して見られないものであるが精練を行へ
ば隠れる。其生成の原因を考ふるに、
一、石鹼液中に於て長く所理する爲。二、使
用石鹼に遊離アルカリの存在。三、精練液中
に鹽質物の過剰ナリ。四、機械の取扱ひ
による機械的作用等である。夫れで生糸は二倍
で精練するより三倍で短時間所理した方が其
缺點は少ない。精練は湯液で行ふより、低い
温度で行ふと結節が少ない。工程中動機が過
熱した時はフコシンの数を増加する故に生糸を侵
入して精練すれば其害は少ないものである。最
も良い結果を得ようとするならば生糸を動かさ
ない様にして液を循環せしめ機械の接觸を限
る機械的引張及摩擦を出来るだけ豫防する様注意
して精練を行ふべきである。
二、相系の増量法
絹糸は湯液で所理してはならぬ其光澤を減
損するのみならず機械的作用を受けて染色性を
傷める原因となる。手置き取扱い、機械的に引張
り過ぎる事、ナブラ過ぎたりは好ましくない。
夫れが爲め絹糸や製糸生糸は機械的に所理す
る時は注意しなさい。絹糸は外観上滑らかな
ものに見えるが實は少くも糸に「フイブ」が
入つて居る。物から成立して居る。是れが糸
を固くする。然し生糸を石鹼液にて精練中に
強く伸張し縮減下に持ち來たりて縮減し細い
「フイブ」の小さな糸が糸から所々突出し
又は其包まれて居るのを容易に見得るであら
う。是れ等は後述の絹糸を見るとき布に出来
た時は縮減した糸の塊で往々微く見ゆる。

第一、本法第二條第二項ニ基テ賃金給料又ハ俸
給ニ準シテモノノ範圍及評價方法 第三條
第二項ニ基テ標準報酬ニ關スル事項
第二、報酬中賃金、給料又ハ俸給ニ準シテモノ
ノ範圍ハ「勞務ノ對價タル性質ヲ有スル經常
的ノ給與」ニ限定シ職員以外ノ者ノ賃與ハ之
ヲ除外ス
第三、賃金、給料又ハ俸給ニ準シテモノ、中實
務大臣ノ指定スル者ニ依リ被保險者タル資格者
ニ對シテハ「勞務ノ對價タル性質ヲ有スル經常
的ノ給與」ニ限定シ職員以外ノ者ノ賃與ハ之
ヲ除外ス
第四、本法第二十條ニ依リ被保險者タル資格者
ニ對シテハ「勞務ノ對價タル性質ヲ有スル經常
的ノ給與」ニ限定シ職員以外ノ者ノ賃與ハ之
ヲ除外ス

第五、同時ニ二以上ノ業務ニ使用セラル、被保
險者ノ歸屬(本法第四十條ニ依リ命令)
第六、本法第四十一條ニ基テ保險組合ニ關スル
事項
(一)組合ノ管理ニ付テハ其決議機關トシテ組合
會ヲ設ケ其執行機關トシテ理事ヲ設ケ理事
(イ)組合會議員十二名以上、議員ハ事業主
ノ指名シタル者ト被保險者タル組合員ノ互選
シタル者トヨリ成ル原則トシテ各半數トシ組
合ノ管理ニ關スル重要事項ハ必ス組合會ノ議
決ヲ經ル事、而シテ議員ノ資格、定数任期及
選舉ニ關スル事項ハ規約ヲ以テ定ムル事
(ロ)理事、組合會ノ議員中カラ三人以上ヲ
互選スルコト、ソノ内一人以上ハ事業主側ニ
屬スル者ニ當ル事
(二)組合ノ財務ニ付テハ毎年事業年度ノ剩餘金
ハ組合總支出ノ前三年ノ平均額ノ半ニ達ス
ル迄之ヲ準備金トシテ積立タル事、組合ノ缺
損ノ場合ニ二年以内ノ期限ノ長期借入金ヲ爲
ス事ヲ許ス事
(三)組合ノ利用方法ハ郵便貯金又ハ確實ナル銀
行預金及國庫證券又ハ公共團體ノ債券ノ所有
ニ限定ス
(四)組合ノ分金ニ付テハ決議機關數ノ四分ノ三
以上ノ議決ニヨリ主務大臣ノ認可ヲ要ス、又
分割ニ依リテ分金スル組合ハ員數三百人以上
ハ事、組合ノ分金ニ付テハ役員員數新役員ニ事
務ノ引継ヲ爲スハ分金ノ認可後十日以内トス
(五)組合ノ解散ニ付テハ組合員ノ事業ノ繼續困難
ニ附シテ組合員組合員當時三百人未満トナ
ツタ場合ニハ組合員ノ議決機關數ノ四分ノ三
以上ヲ以テ決議シ主務大臣ノ認可ヲ受ケテ解
散スル事

輸入染料數量 本年五月中神戸港に輸入セ
られた人造染料數量は左の通り
アニリン染料 五月中
國別 數量 價 格
英吉利 三五、五〇九 四七、二〇六
佛蘭西 五五、六五五 一〇九、九七四
獨逸 五三、五八五 一八三、一六六
日本 一、一六六 一、一六六
以上ノ染料は本年五月中神戸港に輸入セ
られた人造染料數量は左の通り
アニリン染料 五月中
國別 數量 價 格
英吉利 三五、五〇九 四七、二〇六
佛蘭西 五五、六五五 一〇九、九七四
獨逸 五三、五八五 一八三、一六六
日本 一、一六六 一、一六六

何れの相系も此染法を生ずる傾向があつて其
多くは精練が染色の時に生ずるらしい。擦れの
發生は意の種類、養意の方法、體の健康状態
に影響するものと思はる。
アニリン染料の染法(「アニリン」は生糸
に決して見られないものであるが精練を行へ
ば隠れる。其生成の原因を考ふるに、
一、石鹼液中に於て長く所理する爲。二、使
用石鹼に遊離アルカリの存在。三、精練液中
に鹽質物の過剰ナリ。四、機械の取扱ひ
による機械的作用等である。夫れで生糸は二倍
で精練するより三倍で短時間所理した方が其
缺點は少ない。精練は湯液で行ふより、低い
温度で行ふと結節が少ない。工程中動機が過
熱した時はフコシンの数を増加する故に生糸を侵
入して精練すれば其害は少ないものである。最
も良い結果を得ようとするならば生糸を動かさ
ない様にして液を循環せしめ機械の接觸を限
る機械的引張及摩擦を出来るだけ豫防する様注意
して精練を行ふべきである。
二、相系の増量法
絹糸は湯液で所理してはならぬ其光澤を減
損するのみならず機械的作用を受けて染色性を
傷める原因となる。手置き取扱い、機械的に引張
り過ぎる事、ナブラ過ぎたりは好ましくない。
夫れが爲め絹糸や製糸生糸は機械的に所理す
る時は注意しなさい。絹糸は外観上滑らかな
ものに見えるが實は少くも糸に「フイブ」が
入つて居る。物から成立して居る。是れが糸
を固くする。然し生糸を石鹼液にて精練中に
強く伸張し縮減下に持ち來たりて縮減し細い
「フイブ」の小さな糸が糸から所々突出し
又は其包まれて居るのを容易に見得るであら
う。是れ等は後述の絹糸を見るとき布に出来
た時は縮減した糸の塊で往々微く見ゆる。

國別	數量	價格
英國	一四、四〇〇	一七、六六
佛蘭西	六〇、三二一	二四、三六
瑞西	二八、九五	三九、六六
北米合衆國	四、五三	四九、四三
阿薩蘭染料	二、八、一四二	二、三、五九六
獨逸	四、四二	二、〇〇〇
人造藍(乾狀)		
佛蘭西	一四、三〇八	三三、九六
瑞西	二一、四七	二八、七四
計	二五、七五	四三、三二
大阪港輸入染料表		
アニリン染料		
國別	數量 <td>價格</td>	價格
英國	一四、四〇〇	一七、六六
佛蘭西	六〇、三二一	二四、三六
瑞西	二八、九五	三九、六六
北米合衆國	四、五三	四九、四三
阿薩蘭染料	二、八、一四二	二、三、五九六
獨逸	四、四二	二、〇〇〇
人造藍(乾狀)		
佛蘭西	一四、三〇八	三三、九六
瑞西	二一、四七	二八、七四
計	二五、七五	四三、三二
大阪港輸入染料表		
アニリン染料		

溶解し紅色澄明の液となる。
 一般に四〇—一セプト、フオルマリン液と云ふのは此ものを指すのである。其性質の臭氣があり中性又は微酸性の反應を呈する。其酸性はメチルアルブコールが酸化して酢酸と共に生ずる微量の醋酸に依るのであると云はれている。エーテルに混和しないで、水と共に熱すると其効力を失ふてしまふ。水分が蒸發したりすると白色の沈澱を生ずることがある。これはフオルムアルデハイドの分子が凝集する現象でそのものを「パラフオルムアルデハイド」と云ふ熱すれば再びフオルムアルデハイドを發生する。
 直接木綿染料の後處理に適用して其洗濯に對する堅牢度を著しく増進する働きを爲すことをガーゼ、化学工業會社が初めて同社製造のイン、ザフニール、ブラツタはなる直接木綿染料の染色後處理に應用して發見し以來同様の性質を有する直接木綿染料は各社より競ふて製造されて今日にては酸性染料にも有効なものが見出されて來た。此種直接木綿染料の主なものに就て舉ぐるに、

一、ビラミン、エロー R
 オキザミン、ブラツタ R
 オキザミン、プロウシ R
 コットン、ブラツタ 各種 (パシレ)
 一、ペンゾ、オリーブ
 ペンゾ、プロウシ R
 ペンゾ、ブラツタ
 ブルト、プロウシ R
 タロラミン、プロウシ G (ハイエル)
 一、ダイアミン、フアスト、ブラツタ X N
 ダイアミネル、ブル R
 ダイアミン、プロウシ R、S
 オキシダイアミン、ブラツタ S A
 J B、J W E (カセラ)
 一、バルカンを以て初まる染料

(英國染料會社)
 一、フオアマル 同 (ガーギー)
 一、ナザラン 同 (グラスハイム)
 一、ナフトホーム 同 (カレー)
 一、ネオフオーム 同 (バゼル化学工業會社)

其方法は常法の通り直接木綿染料で染色後水

労働組合法

第一條 本法ニ於テ勞働組合ト稱スルハ勞働

第二條 労働組合、代表者又は設立者ハ組合事務所々在地方長官ニ提出

第三條
コトヲ要ス其異働アル時亦同シ
労働組合ノ規約ニハ左ノ事項ヲ記載

五、法人タル組合ニ於テハ法人タル組合員ノ資格ニ關スル規定

九、	代表者其他役員並關スル規定
十、	組合費其他會計並關スル規定
十一、	組合規約の変更並關スル規定

左ノ事項ヲ登記スルコトヲ要ス
登記前ニアフテハ法人タルコトヲ以

前項ニ掲ケタル事項ニ變更アリタル時
記前ニアリテハ其變更ヲ以テ第三者

立シタル組合ハ合併ニヨリテ解散セ

民法第七十二條乃至第八十三條ノ規

第十二條
ハ組合ヨリ脱退スルコトヲ雇傭條件ニ關シ雇傭者ハ

地方長官は労働組合に對シ其ノ業務

100

第二條 第三條 第四條 第五條 第六條 第七條 第八條 第九條 第十條 第十一條 第十二條 第十三條